



### SCHLEIFMASCHINE TYP R1 ITS

Für das Schleifen und Polieren der Flachkante mit Saum und Schrägkante, an Gläsern von 3 bis 40 mm Stärke.

Die Maschine ist mit den folgenden Topfscheiben versehen:

- 3 Diamantscheiben für den Grob und Feinschliff für die Flach oder Schrägkante
- 3 Polierscheiben für die Flach oder Schrägkante mit automatischem Vorschub
- 1 Zerium-Oxyd oder Filzscheibe für das Polieren der Flach oder Schrägkante mit automatischem Vorschub
- 2 Scheiben für den vorderen und hinteren Saum
- 2 Scheiben für das Polieren von Saum mit automatischem Vorschub

Die Schrägkante wird durch eine Spindel Neigung von 0 bis 60° ausgeführt  
 Höchstbreite der Schrägkante 25 mm  
 Aenderungen der Glasstärke, des Neigungswinkels und der Breiteneinstellung bei ausgeführter Schrägkante, werden elektronisch gesteuert und angezeigt

Arbeitsgeschwindigkeit: von 0,4 bis 4 Meter/min.  
 Installierte Leistung: 22 kW  
 Abmessungen: 9 X 1,50 X h. Mt. 2,50  
 Gewicht: 4.500 Kg.

# R1 ITS

## MOLATRICE RETTILINEA STRAIGHT-LINE EDGER



### MACHINE DE FACONNAGE RECTILIGNE TYPE R1 ITS

Pour le façonnage et le polissage du joint plat ou du chanfrein sur épaisseurs de 3 à 40 mm par l'emploi des suivantes meules boisseau:

- 3 Meules diamantées pour le dégrossissage et le finissage du joint plat ou du chanfrein
- 3 Meules pour le polissage du joint plat ou du chanfrein avec avancement automatique
- 1 Meule à l'oxyde de cérium ou en feutre pour le polissage brillant du joint plat ou du chanfrein avec avancement automatique
- 2 Meules pour l'exécution des arêtes
- 2 Meules pour le polissage des arêtes avec avancement automatique

Le chanfrein est exécuté par moyen de l'inclinaison des broches de 0 à 60°  
 Largeur maxi du chanfrein 25 mm  
 Les changements de l'épaisseur, de l'angle de inclinaison et de la largeur du chanfrein sont commandés électroniquement et visualisés

Vitesse de travail: de Mt. 0,4 à Mt. 4/minute  
 Puissance totale installée: Kw 22  
 Dimensions: Mt. 9 X 1,50 X h. Mt. 2,50  
 Poids: Kg 4.500



### MAQUINA DE CANTO PULIDO RECTILINEA TIPO R1 ITS

Consigue el canto pulido plano con aristas más inclinación ángulo sobre espesores entre 3 y 40 mm. con el empleo de las siguientes muelas de taza:

- 3 Muelas diamantadas para el desbaste y el pulido del plano y ángulo.
- 3 Muelas para pulido del plano y ángulo con avance automático.
- 1 Muela de oxido de cerio o de fieltro para el abrillantado del plano y ángulo con avance automático.
- 2 Muelas para aristas anterior y posterior.
- 2 Muelas para pulido aristas con avance automático.

El biselado se hace mediante la inclinación de los mandriles de 0 a 60°  
 Anchura máxima del ángulo 25 mm.  
 Las variaciones de espesor, de ángulo de inclinación o de ancho del perfil plano una vez hecho el biselado se mandan electrónicamente y se visualizan

Velocidad de trabajo máquina: de 0,4 mt a 4 mts. al minuto.  
 Potencia total instalada: 22 Kw  
 Dimensiones 9 mts. X 1,50 X 2,50 h. mts.  
 Peso: 4500 Kgs.



### COSTRUZIONI MECCANICHE BESANA S.p.A.

Plant: Strada Comunale Mombello - 21033 Cittiglio (Va) - Italy -  
 Tel. +39 0332 626203/626090 - Fax +39 0332 626243  
 Office: Via. Appiani, 9 - 20121 Milano - Tel. +39 02 6554888 - Fax: +39 02 6595679  
 www.cmbesana.com - e-mail: info@cmbesana.com - cmbmilan@tin.i

USA Branch: BESANA - LOVATI, Inc.: 2570 Viceroy Drive Winston-Salem, N.C. 27103 USA  
 Tel. + 1 336 7685504 - Fax. +1 336 7687549 - e-mail: beslov@aol.com  
 West Coast: Tel. + 1 562 6963607 - Fax. +1 562 6961678







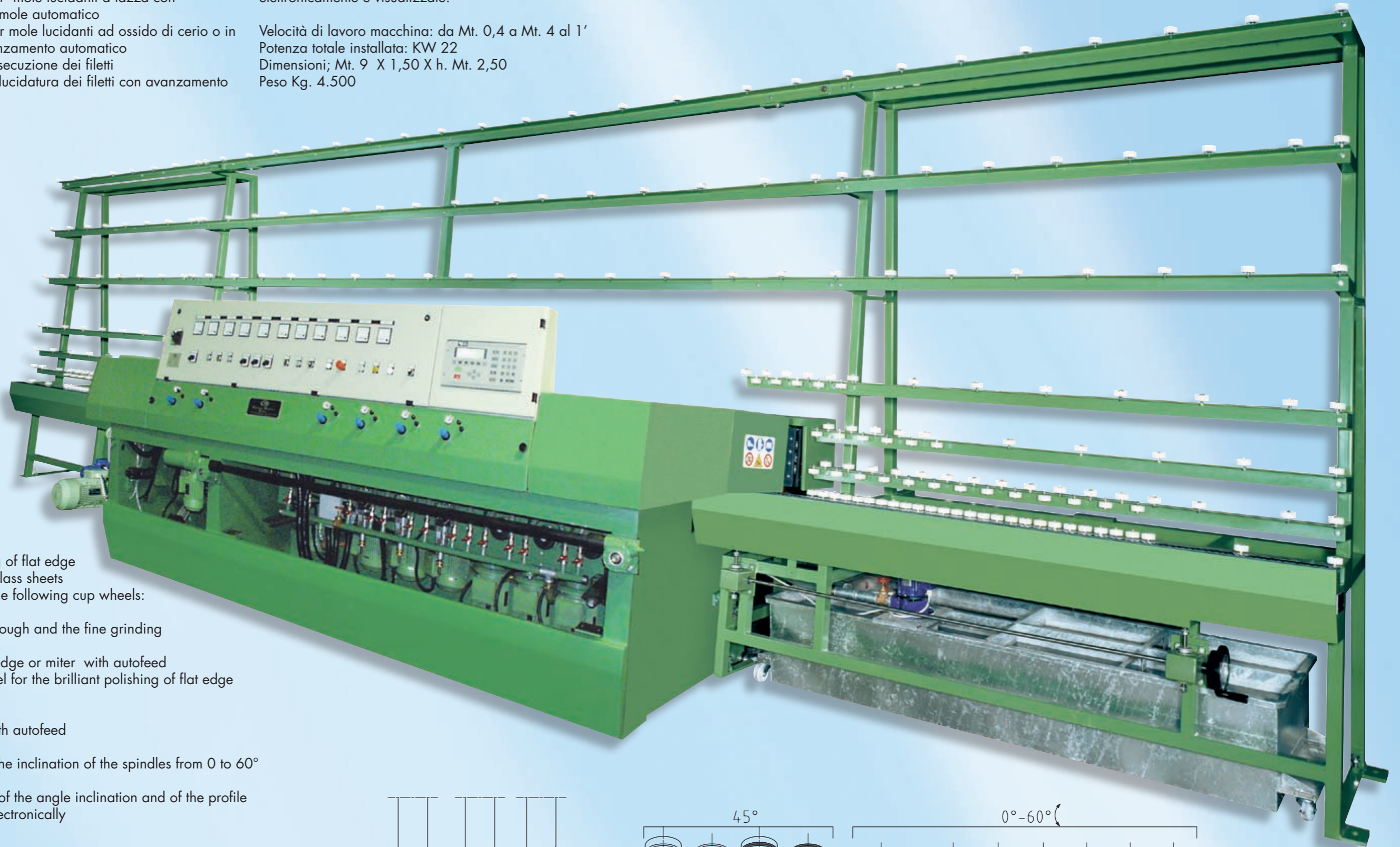
Esegue la molatura e la lucidatura del filo piatto e dello smusso su spessori da 3 a 40 mm con l'impiego dei seguenti mandrini:

- 3 mandrini per mole diamantate a tazza per la sgrossatura e la finitura del filo piatto o dello smusso
- 3 mandrini per mole lucidanti a tazza con avanzamento mole automatico
- 1 mandrino per mole lucidanti ad ossido di cerio o in feltro con avanzamento automatico
- 2 mole per l'esecuzione dei filetti
- 2 mole per la lucidatura dei filetti con avanzamento automatico

Lo smusso è eseguito mediante l'inclinazione dei mandrini da 0 a 60°

Larghezza massima dello smusso 25 mm.  
Le variazioni di spessore, dell'angolo di inclinazione e della larghezza del profilo piano sono controllati elettronicamente e visualizzate.

Velocità di lavoro macchina: da Mt. 0,4 a Mt. 4 al 1'  
Potenza totale installata: KW 22  
Dimensioni; Mt. 9 X 1,50 X h. Mt. 2,50  
Peso Kg. 4.500

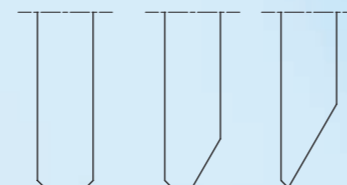


For the grinding and polishing of flat edge and seams and mitering on glass sheets from 3 to 40 mm. thick with the following cup wheels:

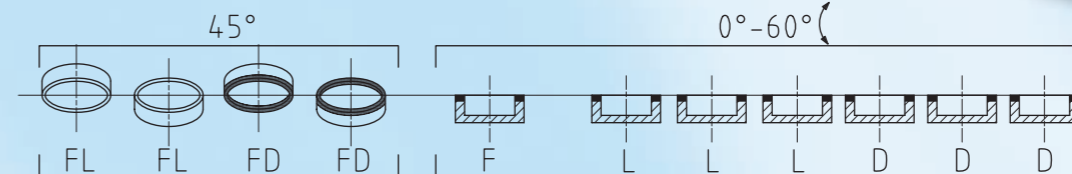
- 3 Diamond wheels for the rough and the fine grinding of flat edge or miter
- 3 Polishing wheels for flat edge or miter with autofeed
- 1 Cerium oxide or felt wheel for the brilliant polishing of flat edge or miter with autofeed
- 2 Arris grinding wheels
- 2 Arris polishing wheels with autofeed

Mitering is executed through the inclination of the spindles from 0 to 60°  
Maximum miter width mm 25  
The changes of the thickness, of the angle inclination and of the profile width after the mitering are electronically controlled and visualized.

Working speed: from 0.4 to 4 Mt/min  
Total installed power: KW 22  
Dimensions: 9 X 1.5 X h 2.50 Mt  
Weight: 4.500 Kg.



Smusso (0°-60°)



Mole Filetti

Mole per smusso