

B/73 CN-CNS

ITALIANO

La bisellatrice B/73 CN esegue contemporaneamente il bisello e il filetto anteriore lucido, la bisellatrice B/73 CNS esegue il bisello e il filo tondo sullo spessore del vetro con una mola diamantata.

Caratteristiche tecniche B/73 CN

Nr. 4 mole diamantate a tazza per il bisello Ø 150
Nr. 1 mola speciale per eseguire e lucidare il filetto anteriore Ø 100

Nr. 2 mole a tazza Ø 150 in panno per la lucidatura del bisello con ossido di cerio a circuito chiuso

B/73 CNS

Questo modello è fornito di una mola Ø 175 diamantata per l'esecuzione del filo tondo sullo spessore rimanente del bisello (fino a un max di 7 mm). In alternativa alla mola Ø 100 per filetto.

ENGLISH

Bevelling machine B/73 CN can execute simultaneously bevel and polished front arris, bevelling machine B/73 CNS can execute bevel and pencil edge on the glass thickness with one diamond wheel.

Technical Features B/73 CN

Wheels:

4 cup diamond wheels Ø 150 for bevelling
1 special wheel for execution and polishing of front arris
2 felt wheel for bevel polishing with recycling cerium oxide

B/73 CNS

This model is supplied with a diamond wheel Ø 175 to execute pencil edge on the remaining thickness of the edge after bevelling (until a max. of 7 mm).

This wheel replaces the one Ø 100 for the execution of the arris of model B/73 CN.

FRANÇAIS

La biseautuse B/73 CN exécute en même temps le biseau et l'arête antérieure polie, tandis que la biseautuse B/73 CNS exécute le biseau et le joint rond sur l'épaisseur du verre avec une meule diamantée.

Spécifications techniques B/73 CN

N. 4 meules boisseau diamantées Ø 150 pour le biseau
N. 1 meule spéciale Ø 100 pour exécuter et polir l'arête antérieure

N. 2 meules boisseau en feutre Ø 150 pour polir le biseau avec oxyde de cérium en circuit fermé.

B/73 CNS

Ce modèle est fourni avec une meule diamantée de Ø 175 mm pour executer un joint rond sur le restant de l'épaisseur du bord après biseautage (jusqu'à un maximum de 7 mm). Cette meule remplace celle de Ø 100 mm pour l'exécution de l'arête sur le modèle B/73 CN.

DEUTSCH

Die Facettenschleifmaschine B/73 CN bearbeitet Facette und polierten vorderen Saum gleichzeitig, die Facettenschleifmaschine B/73 CNS bearbeitet Facette und Kante auf der Glasstärke mit einer Diamantscheibe.

Technische Daten B/73 CN

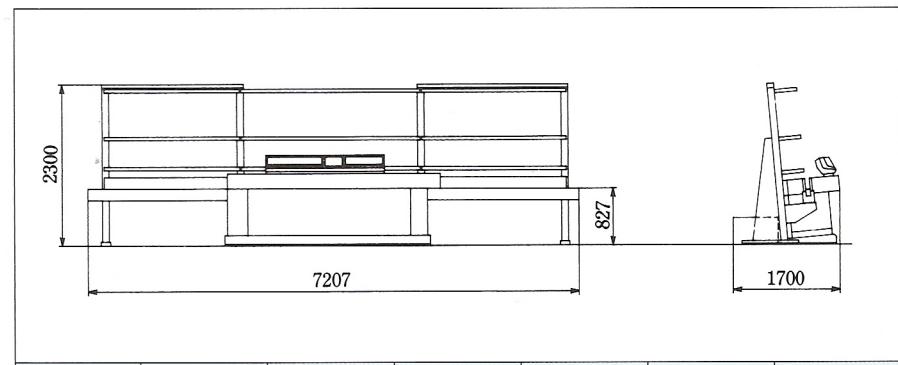
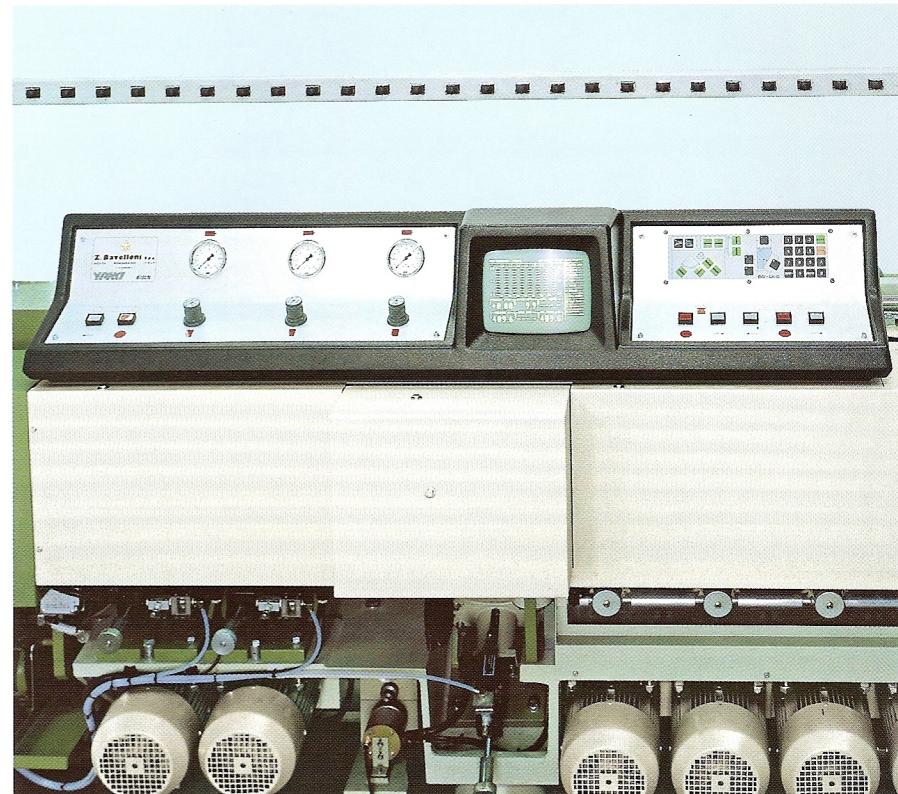
4 Topfdiamantscheiben Ø 150 zur Bearbeitung der Facette

1 Saumscheibe für vordernen Saum Ø 100

2 Topffilzpolierscheiben Ø 150 mit Ceriumoxyd in geschlossenem Kreislauf.

B/73 CNS

Dieser Typ ist mit einer Diamantscheibe Ø 175 mm zur Kantenbearbeitung der Reststärke (maximal bis 7 mm) nach dem Facettieren ausgestattet. Diese Scheibe ersetzt die Scheibe Ø 100 mm zur Saumbearbeitung auf der B/73 CN.



MINIMUM	MINIMUM	35 mm	3 ÷ 20 mm	50 mm	3° ÷ 45°	17,1 KW	3500
40 x 40 mm	35 mm	35 mm	3 ÷ 20 mm	50 mm	3° ÷ 45°	17,1 KW	7726 lbs
1 5/8" x 1 5/8"	1 3/8"	1 3/8" ÷ 3/4"	2"				

La biseladora B/73 CN ejecuta al mismo tiempo el bisel y la arista anterior abrillantada; la biseladora B/73 CNS ejecuta el bisel y el canto redondo sobre el espesor del vidrio con una muela diamantada.

Características técnicas B/73 CN

No. 4 muelas diamantadas a taza para el bisel Ø 150
No. 1 muela especial para ejecutar y abrillantar la arista anterior Ø 100

No. 2 fieltros a taza Ø 150 para el abrillantado del bisel con óxido de cerio a circuito cerrado

B/73 CNS

Este modelo se provee con una muela diamantada de Ø 175 para ejecutar canto media caña en el borde del canto que permanece después de biselar (hasta un maximo de 7 mm). Esta rueda sustituye a la de Ø 100 para la ejecución de la arista del modelo B/73 CN.